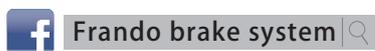


Frando

BRAKE · SYSTEM

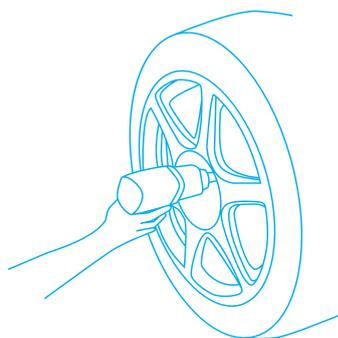
>>> 多活塞卡鉗系統安裝步驟/圖解



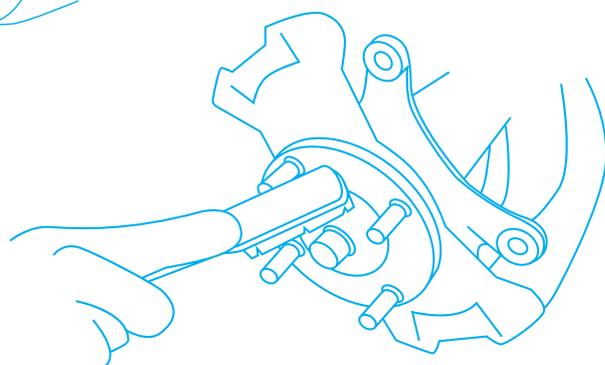
新北市樹林區俊英街127號 統編:24201442
TEL : 02-2689-9626 FAX : 02-2676-3810
E-mail : frando_brake@hotmail.com
http : //www.frando.com.tw

多活塞卡鉗系統安裝步驟/圖解

1、拆下車輪。

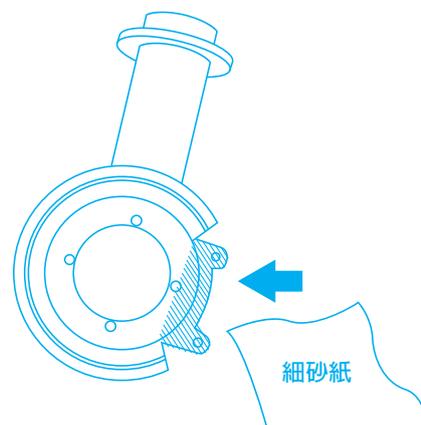


2、拆下原裝剎車卡鉗和剎車碟盤。



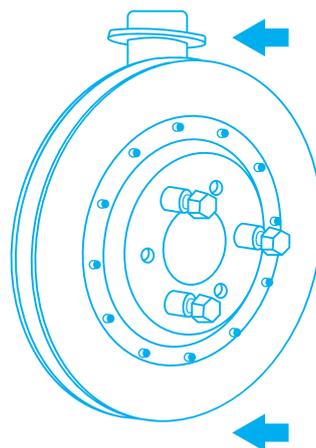
3、清潔輪殼表面 (用鋼刷或銅刷清除表面的鐵鏽，該面為與剎車碟盤接觸面)。

4、清潔羊角孔位表面 (用鋼刷、銅刷、或細砂紙打磨清除表面的鐵鏽或固定膠)。



5、將FRANDO剎車碟盤裝上並且固定 (用車輪螺母或螺栓將剎車碟盤固定在輪殼上)。

6、安裝轉接橋位，然後將FRANDO剎車卡鉗，剎車片安裝並且固定。



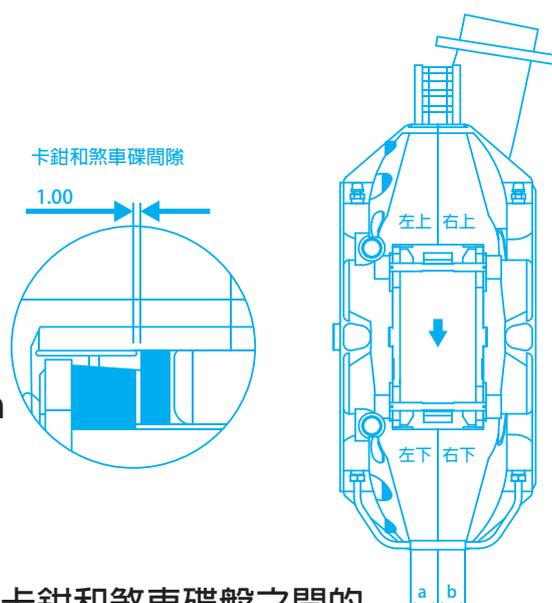
7、用尺測量剎車卡鉗和剎車碟盤之間間隙。

理想間隙是：

左上 = 左下 = 右上 = 右下，即 $a=b$

一般情況是：

左上 = 左下 $\geq 1.0\text{mm}$ 同時 右上 = 右下 $\geq 1.0\text{mm}$
(上下的間隙可允許 $0.1-0.2\text{mm}$ 的偏差)



8、如果間隙不符合以上標準，請用薄墊片調整煞車卡鉗和煞車碟盤之間間隙。

調整方法：視情況將 0.5mm 墊片放置於卡鉗轉接橋位和羊角孔位之間。

9、用扭力扳手將剎車卡鉗鎖緊固定 (建議可將螺紋塗上螺絲固定膠，以防止鬆脫情形產生)。

10、拆下原裝剎車橡膠油管，準備更換FRANDO金屬油管。

11、裝上金屬油管，並調整好位置、角度 (要考慮到車輪在上下運動以及左右轉動時，金屬油管不能碰到周邊的部件)。

12、進行剎車油循環更換動作，並且逐一將卡鉗內部的空氣排放乾淨。

13、裝上車輪並且安裝螺絲，建議使用扭力扳手，將車輪螺絲(或螺帽)鎖到規定的磅數。

14、準備上路進行測試磨合。

注意事項：

1、全新安裝完成的剎車系統，需要一段時間的磨合期 (里程為 $300 - 500$ 公里左右，視個人行車使用狀況而定)。建議初期使用時，可於安全平坦路面、空曠無人車的路段，進行幾次高速重踩以縮短磨合時間，進而發揮更完整的制動力道。

2、多活塞卡鉗內的改裝煞車片，通常使用GG等級煞車片，其內含金屬成分通常較一般原廠煞車片高出許多，與硬度較高的改裝碟盤咬合摩擦時，難免會有金屬摩擦聲音產生，此乃為一般正常現象。如感覺摩擦異音超出個人可接受範圍，建議可更換次一級之FF等級煞車片以降低音量。



Our Brake, Your Frando!

1F.,No. 127 ,Junying St., Shulin Dist.,
New Taipei City 238, Taiwan (R.O.C)
TEL : +886-2-2689-9626
FAX: +886-2-2676-3810
E-mail :frando_brake@hotmail.com
http : //www.frando.com.tw